

# ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

DESENHOS:  
I-DE-3010.62-5400-947-UTC-001 Rev. 0 de 01/04/02

**Atividade:** FPSO P-50 – Campo de Albacora Leste - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tancagem – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 10/09/2002 - Rev. 0

**Folha:** 41

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Pequena liberação de óleo (Trecho 9.1)	Vazamento nos suspiros Explosão Colisão	- Derrame de óleo no mar	C	3	RM	1. Sensores de Nível nos Tanques (D) 2. Aproximação dos Aliviadores acompanhada por Rebocadores (S) 3. Sistema de Inertização dedicado (S) 4. Tanques abaixo do Convés de Processo, protegidos contra queda de objetos (S) 5. Piso de chapa no Convés de processo impede a incidência de chamas no teto dos tanques (S)	(R1) (R2) (R7) (R16) (R17) Minimizar o tráfego de embarcações próximo ao FPSO (R18) Manter rebocador próximo durante aproximação do Aliviador (R19) FPSO P-50 opera somente com Aliviadores com posicionamento dinâmico	81
Grande liberação de óleo (Trecho 9.1)	Explosão Colisão	- Risco de derrame de óleo no mar	B	5	RC	1. Aproximação dos Aliviadores acompanhada por Rebocadores (S) 2. Sistema de Inertização dedicado (S) 3. Tanques abaixo do Convés de Processo, protegidos contra queda de objetos (S) 4. Piso de chapa no Convés de processo impede a incidência de chamas no teto dos tanques (S)	(R1) (R2) (R7) (R16) (R17) (R19)	82

DESENHOS:  
I-DE-3010.62-5400-947-UTC-001 Rev. 0 de 01/04/02

### ANÁLISE PRELIMINAR DE PERIGOS - APP

**Atividade:** FPSO P-50 – Campo de Albacora Leste - Bacia de Campos, RJ

**Participantes:** PETROBRAS, HABTEC; MTL Engenharia

**Subsistema Analisado:** Tancagem – Atividade de Produção

**Data da Elaboração:** 10/09/2002 - Rev. 0

**Folha:** 42

PERIGO	CAUSAS	CONSEQUÊNCIAS	F	S	R	DETECÇÃO/ SALVAGUARDAS	RECOMENDAÇÕES/ OBSERVAÇÕES	H.A.
Contaminação da água dos Tanques de Lastro (Trecho 9.2)	Presença de trincas nas paredes dos Tanques de Carga e de Lastro	- Descarte de água com óleo no mar	C	3	RM	1. Sensores de Nível nos Tanques (D) 2. Inspeção periódica dos Tanques (S)	(R1) (R2) (R20) Prever rotina de amostragem da água dos Tanques de Lastro	83
Vazamento de óleo no Slop Tank (Trecho 9.3)	Corrosão Colisão	- Risco de derrame de água oleosa no mar	C	3	RM	1. Sensor de nível no Tanque (D) 2. Injeção de biocida para eliminar bactérias redutoras de sulfato (S)	(R1) (R2) (R17) (R21) Manter rotina de adição de biocida nos Tanques de Slop	84